



PUNCHTECH

ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

Проектирование, изготовление и монтаж внутренних устройств колонн - тарелок для колонн, структурированных насадок, неструктурированных насадок, анкеров и готовых деталей из листового металла

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.ти-системс.рф

Телефоны для связи: +7 (495) 7774788, (925)7489626, 5007154, 55, 65

Эл. почта: info@tisys.ru



НАША ФИЛОСОФИЯ

Основная сила Punchtech заключается в разнообразном оборудовании, которое делает возможным множество процессов: лазерную резку с ЧПУ, револьверную штамповку с ЧПУ, гибку с ЧПУ, что позволяет нам выпускать продукцию выдающегося качества с конкурентными преимуществами.

Кроме того, технические возможности инженерной команды Punchtech также расширяют производство и делают продукты универсальным для всех клиентов. Эти продукты признаны на рынке за их высокую эффективность, превосходную производительность и более длительный срок службы. Все эти продукты получили широкое признание во многих отраслях машиностроения и обрабатывающей промышленности. Наше современное сервисное подразделение предназначено для размещения модернизированного оборудования и передовых инструментов, которые необходимы для разработки этих высококачественных изделий.

Производственная база Punchtech включает в себя не только ультрасовременные станки, но и подвесные системы транспортировки материалов, что обеспечивает быструю транспортировку материала без повреждений и более высокую производительность, позволяя нам соблюдать сроки поставки и качество.

ОТ ПРОЕКТА К ЖИЗНИ

Надлежащий анализ потребностей клиентов создает организационную культуру, способствующую улучшению качества на всех уровнях

Профессиональная вовлеченность, взаимное уважение, командная работа и сотрудничество всех наших сотрудников и субподрядчиков

Создание среды

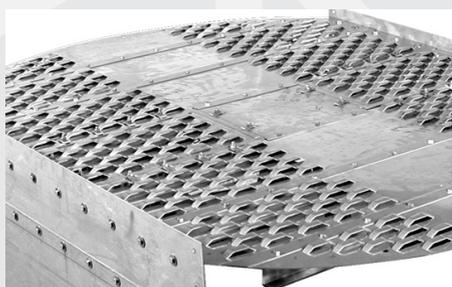
Это способствует творчеству и предприимчивости во всех областях, и мы верим, что это приведет к удовлетворению потребностей клиентов, сотрудников и субподрядчиков, а также к постоянному росту и совершенствованию компании и промышленности в целом

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.ти-системс.рф

Телефоны для связи: +7 (495) 7774788, (925)7489626, 5007154, 55, 65

Эл. почта: info@tisys.ru



ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ

Наша собственная команда проектировщиков и технологов обладает большим опытом в области проектирования колонн и может помочь выбрать или проконсультировать вас по типу устройства, наиболее подходящему для данных условий.

Конструкция каждого типа устройств продумана путем правильного выбора типа клапана, крышки, диаметра отверстия и т.д.



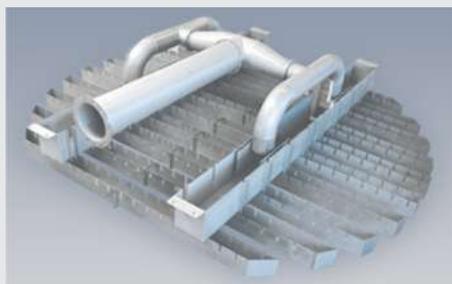
СТРУКТУРИРОВАННЫЕ НАСАДКИ

В отличие от традиционных тарелок, которые имеют перфорацию и колпачки, структурированная насадка состоит из специально разработанных листов, сеток или других форм, которые обеспечивают большую площадь поверхности массообмена.



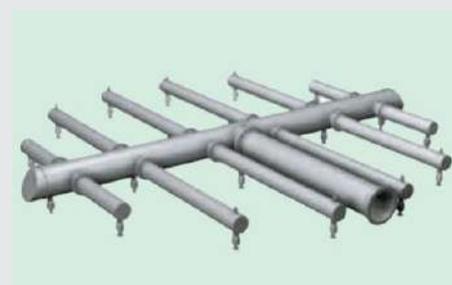
НЕСТРУКТУРИРОВАННАЯ НАСАДКА

Неструктурированная насадка обычно используется в дистилляционных и абсорбционных колоннах для облегчения массопереноса между газовой и жидкой фазами.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ

Распределитель жидкости является важным компонентом насадочной колонны или градирни, который обеспечивает равномерное распределение жидкой фазы по поверхности насадки, правильное распределение жидкости имеет решающее значение для достижения эффективного массообмена и разделения при дистилляции, абсорбции и других процессах разделения.



ТРУБЧАТЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Трубчатый распределитель - это тип распределителя жидкости, обычно используемый в насадочных колоннах или градирнях для равномерного распределения жидкости по поверхности насадки. Трубчатые распределители особенно эффективны для больших колонн, где равномерное распределение жидкости необходимо для качественного разделения.



КОЛЛЕКТОР ЖИДКОСТИ

Для увеличения времени удержания жидкости во время процесса обычно используется коллектор жидкости. Он широко используется в различных областях применения, таких как дистилляция, фракционирование, очистка и т.д. Это может быть тип полного списания или тип частичного списания. При полном отводе он используется для полного удаления жидкости за пределы колонны, которая обычно имеет сварную конструкцию. При частичном отводе он выпускает частичное количество жидкости в нижнюю ступень и частично за пределы колонны.



ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Опорная пластина, также известная как опорная решетка или распределительная пластина, является компонентом, используемым в различном промышленном оборудовании, включая колонны, сосуды и резервуары, для обеспечения конструктивной поддержки и равномерного распределения нагрузки.



ОГРАНИЧИТЕЛЬ СЛОЯ

Ограничитель слоя, также известный как опора слоя или насадочная опора, является компонентом, используемым в насадочных колоннах и емкостях для предотвращения перемещения или оседания насадочного материала внутри колонны.

Ограничители слоя: ограничители слоя предназначены для удержания неструктурированной насадки на месте и, таким образом, предотвращения ее псевдооживления во время фактической эксплуатации. Они гарантируют, что слой остается в пределах заданной высоты. Ограничители слоя выпускаются различных конструкций и конфигураций, в зависимости от конкретных требований колонны и используемого типа насадки. Обычная конструкция включает в себя вспененные металлы, сетки из проволоки или перфорированные пластины, которые устанавливаются на заданной высоте внутри колонны



ОГНЕУПОРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Уникальная шестиугольная конструкция и структурные свойства "Hexmesh" делают его универсальным и эффективным в широком спектре промышленных применений, обеспечивая стабильность, поддержку и фильтрацию. Огнеупорные анкеры являются важными компонентами, используемыми для крепления огнеупорной футеровки в промышленных печах, котлах и другом оборудовании для высокотемпературной обработки. Огнеупорные футеровки используются для защиты нижележащей конструкции от экстремальных температур, химической коррозии и механического износа. Огнеупорные анкеры помогают удерживать эти защитные части на месте и предотвращают их смещение или отваливание из-за теплового расширения, сжатия и других нагрузок.

1. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖИНИРИНГ

Проектирование и инжиниринг являются важными этапами инженерного процесса, гарантирующими, что сложные проекты и системы планируются и выполняются точно и эффективно. Они играют решающую роль в воплощении инновационных идей в жизнь при соблюдении стандартов безопасности и качества. Компания Punchtech располагает собственным конструкторским бюро с командой высококвалифицированных проектировщиков, специализирующихся на внутреннем устройстве колонн, что позволяет им добиваться более высокого качества поставляемого продукта.

2. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

Гидравлическое исследование внутренних устройств колонн является важным аспектом проектирования и анализа процессов разделения, особенно в химической и нефтехимической промышленности. Внутренние устройства колонны относятся к внутренним компонентам или конструкциям внутри дистилляционной или абсорбционной колонны, которые используются для облегчения разделения компонентов в смеси. Понимание гидравлики этих внутренних устройств имеет решающее значение для оптимизации производительности и КПД колонны. Компания Punchtech также участвует в детальном изучении характеристик и гидравлики поставляемых внутренних устройств колонн. Кроме того, наша опытная команда инженеров помогает заказчику выбрать правильную комбинацию внутренних компонентов, обеспечивающую желаемую гарантированную производительность.

3. УСТАНОВКА, ШЕФ-МОНТАЖ И ЗАМЕНА

Компания Punchtech заботится не только о поставках, но и о правильном размещении и монтаже внутренних элементов колонн для своих клиентов. У Punchtech есть собственная команда по монтажу и подгонке для установки тарелок / насадок с прилагаемыми аксессуарами.

4. ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Компания Punchtech располагает 2 собственными станками для волоконной лазерной резки мощностью 3 кВт и 6 кВт соответственно.

Размеры слоев составляют: 4 x 2 метра. Преимуществами лазерной резки являются гибкость, точность, повторяемость, скорость, экономичность, отличное качество, бесконтактная резка, универсальность и возможности автоматизации. Производительность резки ms - 25 мм, а ss резки- 16 мм.

5. ПРОБИВКА НА РЕВОЛЬВЕРНОМ СТАНКЕ

Компания Punchtech располагает 1 собственной револьверным штамповочным станком amada coma грузоподъемностью 50 тонн с производительностью штамповки ms- 6 мм и ss- 5 мм.

6. ГИБКА С ЧПУ

Компания Punchtech располагает 4 станками длиной от 2 до 6 метров максимальной грузоподъемностью 200 тонн. Такая универсальность позволяет Punchtech обрабатывать и более длинные заготовки длиной до 6 метров. Благодаря контроллерам с ЧПУ обеспечивается высокая точность выполнения работ с требуемым качеством.

7. РАЗМАТЫВАЮЩЕЕ, ВЫПРЯМЛЯЮЩЕЕ И РЕЖУЩЕЕ УСТРОЙСТВО С ЧПУ

У Punchtech есть режущий станок с ЧПУ, который может резать до 6 мм ss и 8 мм ms. Кроме того, у нас также есть установка для разматывания рулонов.

НАШИ КЛИЕНТЫ



СЕРТИФИКАТ

